



 TATÇELİK

 TATMETAL

**Çevreye duyarlı en son teknoloji ve yüzde yüz yerli sermaye ile Çeliğe TAT geldi...**





# DÜNDEN BUGÜNE

TATMETAL'in çelikle yolculuğu Karadeniz Ereğli'de 1986 yılında başlamıştır. Önceleri stoklarında bulundurduğu, yerli ve yabancı yassı sac üreticilerine ait ürünlerin sadece ticareti ile başlayan bu yolculuk; Başta Otomotiv, Beyaz Eşya, İnşaat olmak üzere, pek çok farklı sektörlerden gelen talepler doğrultusunda farklılaşmış, toplam 27.000 m<sup>2</sup> kapalı ve 15.000 m<sup>2</sup> açık alanda, ilki 1994, ikincisi ise 2005 yılında işletmeye alınan Çelik Servis Merkezlerinde, ihtiyaç sahiplerinin beklentilerine uygun boy kesme, dilme ve formlama hizmetlerini vermeye başlamıştır ve yine bu süreçte, TATMETAL LTD. ŞTİ.'ni kurarak kurumsallaşma yolunda ilk adımı atmıştır.

Takip eden yıllarda, Organize Sanayi Bölgesinde, 50.000 m<sup>2</sup> kapalı ve 60.000 m<sup>2</sup> açık alana konumlandığı TATÇELİK Tesislerinde ise, entegrasyona, katma değer yaratmaya ve ürün çeşitlendirmesine yönelik yatırımlarına aralıksız devam etmiş ve sırasıyla;

- 2007 yılında** Asitleme Hattını  
I. Soğuk Haddeyi  
Tavlama Ünitesini
- 2009 yılında** Sürekli Galvanizleme Hattını
- 2013 yılında** Temper Haddeyi,  
II. Soğuk Haddeyi,  
Alkali Temizleme Hattını,
- 2014 yılında ise** Sürekli Boyama Hattını işletmeye almıştır.

Entegrasyonun sağladığı avantajlarla, geniş ürün yelpazesini, yaygın satış organizasyonu ile iş ortağı ve yol arkadaşı olarak gördüğü müşterilerine sunan TATMETAL; %100 yerli sermaye ile gerçekleştirdiği tüm yatırımlarını 2015 yılında yaptığı ünvan değişikliği ile TATMETAL ÇELİK SANAYİ ve TİCARET A.Ş adı altında birleştirmiştir.

TATÇELİK Markasıyla üretim yapılan, çevreye duyarlı, dünyadaki en son teknolojilerin kullandığı bu tesislerde gerçekleştirilen üretimlerle istihdama, bölge ve ülke kalkınmasına katkıda bulunmayı ilke edinen TATMETAL, Ayrıca, hayata geçirdiği sosyal sorumluluk projeleri ile de, özellikle bölge gençlerimizin eğitimine ve çevre bilincininin yaygınlaşmasına özen göstermektedir.

Bir dünya markası olma yolunda emin adımlarla yürüyen TATMETAL; yaşamınızın her anında yanı başınızda olmak, hayatınıza RENK ve TAT katmak için çalışmalarına özveri ile devam etmektedir.





**AŞITLEME**



**SOĞUK HADDELEME**



**TAVLAMA**



**GALVANİZLEME**



**BOYAMA**

# ENTEGRASYON



**ÇELİK SERVİS MERKEZİ**

Günümüz modern teknolojileri kullanarak üretime başlanan tesislerde; entegrasyonun getirdiği avantajlar kullanıcılara fiyat, zaman ve kaliteli servis olarak yansıtılmakta, böylece müşteri memnuniyeti ve sürekliliği sağlanmaktadır. İleri teknolojinin deneyimli kadrolarla birleşmesi TATMETAL'e yurtiçi ve yurtdışı pazarlara daha geniş ürün yelpazesi ile hitap edebilme imkânı vermektedir.

# ASİTLEME HATTI

'450.000 ton yıllık  
asitleme kapasitesi'




Asitleme hattında sıcak rulo sacların üzerindeki oksit ve tufallar, hidroklorik asit banyolarında temizlenmekte ve sonrasında temizlenmiş saclar, elektrostatik olarak yağlanmaktadır.

## Asitleme Hattı Teknik Özellikleri

- > Üretim Kapasitesi : 450.000 ton/yıl
- > Kalınlık : 1.50 - 5.00 mm
- > Genişlik : 650 - 1.525 mm
- > Giriş Bobin Göbek Çapı : 610 - 850 mm

Asit Rejenerasyon Tesisi : Bu tesiste Asitleme hattından çıkan kirli ve demir yoğunluğu yüksek asit, kimyasal olarak ayrıştırılıp temizlenerek tekrar üretime kazandırılmaktadır.





**TARLAYA  
EKİLEN  
TOHUMLA,  
OLGUNLAŞAN  
BAŞAKLA  
BİRLİKTEYİZ...**

Tarım Sektörüne de destek olmak için  
ürünlerimizi geliştiriyoruz.

# TÜRK SANAYİSİNİN GELİŞİMİNE KATKIDA BULUNMANIN HAKLI GURURUNU YAŞIYORUZ...

Yurt içi ve yurt dışı pazarlarda geniş  
ürün yelpazemizle hizmetinizdeyiz.





**HAYATINIZI  
KOLAYLAŖTIRAN  
HER YERDE,  
HER ŖEYDE  
OLMAK İÇİN  
ÇALIŖIYORUZ...**

Siz farketmeseniz de, yaŖam kalitenizi arttırmak için her zaman yanibaŖınızdayız.

# SOĞUK HADDELEME HATTI

**'700.000 ton yıllık  
haddeleme kapasitesi'**

Asitleme hattından temizlenmiş olarak çıkan sıcak sac (RP), toplam 700.000 ton / yıl kapasiteli soğuk haddeleme hatlarında, hedeflenen kalınlıklara indirilmektedir.

Altı merdaneli tersinir haddelerde var olan AGC ve AFC sistemleri ile ürünlerin homojen kalınlıkta ve yüksek yüzey kalitesinde üretilmesi sağlanmaktadır.

## **Soğuk Hadde Teknik Özellikleri**

- > Üretim Kapasitesi : 700.000 ton / yıl kapasite[2 hat]
- > Çıkış Kalınlık : 0.20 - 3.00 mm
- > Genişlik : 600 - 1.250 mm
- > Maksimum Ağırlık : 30 ton
- > Giriş Kalınlık : 1.00 mm(min) - 6.00mm(max)
- > Çıkış Bobin İç Çapı : 508 mm

2  
HAT



# ALKALİ TEMİZLEME HATTI

Soğuk haddeleme hatlarından çıkan, üzerinde yağ tabakası bulunan saclar sıcak alkali banyosundan geçirilerek temizlenmektedir.

## Temizleme Hattı Teknik Özellikleri

- > Üretim Kapasitesi : 350.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.30 - 2.50 mm
- > Genişlik : 600 - 1.300 mm
- > Maksimum Ağırlık : 30 ton
- > Çıkış Bobin İç Çapı : 508 - 610 mm


**'350.000 ton yıllık  
temizleme kapasitesi'**



# ÇELİĞİN AYDINLIK YÜZÜYÜZ...

Uzayıp giden yollardaki ışığınız,  
yol arkadaşınız olmaktan mutluyuz.





**SOĞUKTA  
ISINIRKEN DE  
SICAKTA  
SERİNLERKEN DE  
SİZİNLEYİZ**

İklimlendirme sektörünün  
her geçen gün farklılaşan  
ihtiyaçlarını karşılamak için  
ürün geliştiriyoruz.



# TAVLAMA HATTI

**'160.000 ton yıllık  
temizleme kapasitesi'**

Hidrojen tipi tav fırınlarında, soğuk haddeleme ve alkali temizleme işlemlerinden sonra fiziksel özellikleri değişikliğe uğramış olan saclar, istenilen kalite özelliklerine kavuşturulmak üzere ısı işlemlere tabi tutulmaktadır.


Bu operasyon aşamasında saclar, doğal gazdan elde edilen ısıyla, saf hidrojen gazı atmosferinde tavlansmaktadır.

## **Tavlama Hattı Teknik Özellikleri**

- > Üretim Kapasitesi : 160.000 ton / yıl
- > Kaide Sayısı : 10
- > Fırın Sayısı : 5
- > Soğutma Çanı Sayısı : 5

10  
KAİDE





**GELECEĐİ  
ŐEKİLLENDİREN  
ÖNEMLİ  
OYUNCULARDAN  
BİRİYİZ...**

Sanayicimizin beklentisi olan yüksek yüzey düzgünlüğü gerektiren ürünleri sunmak üzere yapılanmaya devam ediyoruz..

# TEMPER HADDE

**'500.000 ton yıllık  
temperleme kapasitesi'**

Tav fırınlarından çıkan [CR] soğuk saclar, dört merdaneli Temper hattına yönlendirilerek; mekanik özellikleri homojenleştirilmekte, yüksek yüzey düzgünlüğü sağlanmaktadır. Solüsyon püskürtülerek ıslak temperleme yapılabildiği gibi kuru temperleme de yapılabilmektedir.

## **Temper Hadde Teknik Özellikleri**

- > Üretim Kapasitesi : 500.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.30 - 3.00 mm
- > Genişlik : 600 - 1.300 mm
- > Maksimum Ağırlık : 30 ton
- > Çıkış Bobin İç Çapı : 508 - 610 mm



# SÜREKLİ GALVANİZLEME HATTI

**'350.000 ton yıllık  
galvanizleme kapasitesi'**

Soğuk haddelenerek istenilen kalınlığa indirilen tavlınmamış sac lar (CRF), galvanizleme hattına yönlendirilmekte ve sürekli sıcak daldırma yöntemiyle talep edilen kalınlıkta çinko ile kaplanmaktadır.

## Sürekli Galvanizleme Hattı Teknik Özellikleri

- > Üretim Kapasitesi : 350.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.25 - 2.00 mm
- > Genişlik : 800 - 1.250 mm
- > Maksimum Ağırlık : 25 ton
- > Çıkış Bobin İç Çapı : 508 - 610 mm
- > Kaplama Tipi : Çiçeksiz, Parlak
- > Kaplama Özelliği (Çift Yüzey) : 80 - 350 gr./m<sup>2</sup>
- > Kaplama İşleme : Cr3+Cr6
- > Tercihli Yüzey Özellikleri : A Yüzey, B Yüzey





# HEDEFİMİZ HER KOŞULDA ZİRVEYE ULAŞABİLMEK...

Bu amaçla TATMETAL, beklentilerinize uygun ürün ve hizmetleri sunabilmek için hiç durmadan yoluna devam ediyor.

**DAHA UZUN  
ÖMÜRLÜ,  
DAHA ESTETİK  
ÜRÜNLERİMİZLE,  
YAŞAMINIZA  
RENKLİ TAT'LAR  
KATIYORUZ...**

Özellikle beyaz eşya sektörünün ihtiyaç duyduğu ve yurt dışından tedarik ettiği özel boyalı ve özel kaplamalı sacların üretimini gerçekleştirerek, dövizimizin yurt içinde kalmasına katkıda bulunuyoruz.



# SÜREKLİ BOYAMA HATTI

## '168.000 ton yıllık boyama kapasitesi'

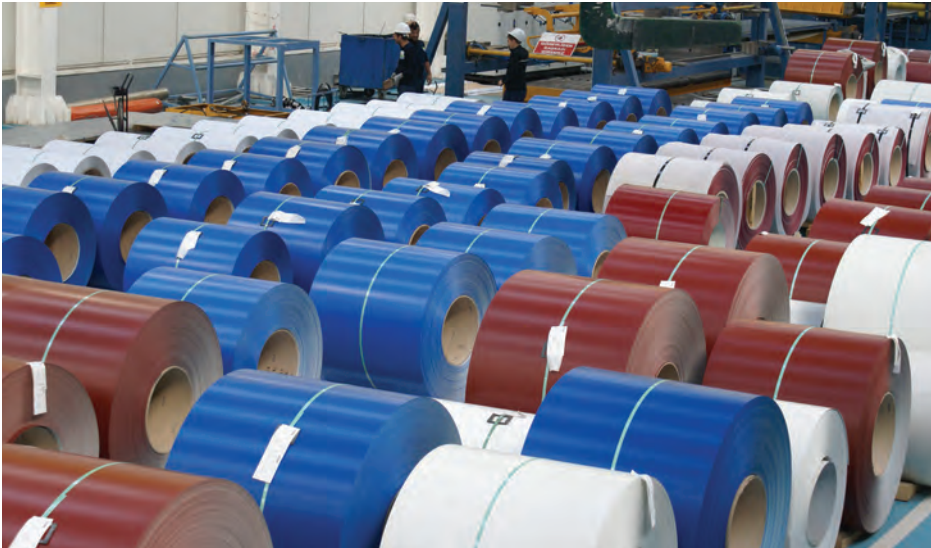
Boyama hattında, polyester, pvcdf, pvc plastisol, poliüretan ve polyamit boya uygulama ve metal üzeri PVC ile PET laminasyon film uygulamaları gerçekleştirilmektedir.

Aynı zamanda bu hatta düz, metalik, sedefli, kırışık toz boya efektli uygulamaları ile birlikte, ağaç, granit ve benzeri özel desen uygulamaları da yapılabilmektedir.

Çatı ve cephe kaplama, beyaz ve elektronik eşya, ambalaj, dekoratif ürünler, aydınlatma, otomotiv gibi sektörlerde bu ürünler yoğun kullanılmaktadır.

### Sürekli Boyama Hattı Teknik Özellikleri

- > Üretim Kapasitesi : 168.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.20 - 1.20 mm
- > Genişlik : 800 - 1300 mm
- > Maksimum Ağırlık : 11 ton
- > Giriş Bobin İç Çapı : 508 - 610 mm
- > Çıkış Bobin İç Çapı : 508 mm



# ÇELİK SERVİS MERKEZİ - 1

10.000 metrekaresi kapalı alan olmak üzere 15.000 metrekare alanda faaliyet gösteren ve 4 holden oluşan Çelik Servis Merkezi 1'de ki mevcut hatlarda boy kesme ve dilme işlemleri gerçekleştirilmektedir.

## Dilme Hattı

- > Üretim Kapasitesi : 120.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 1.50 - 4.00 mm
- > Genişlik : 20.00 - 1.525 mm

## 1. Boy Kesme Hattı

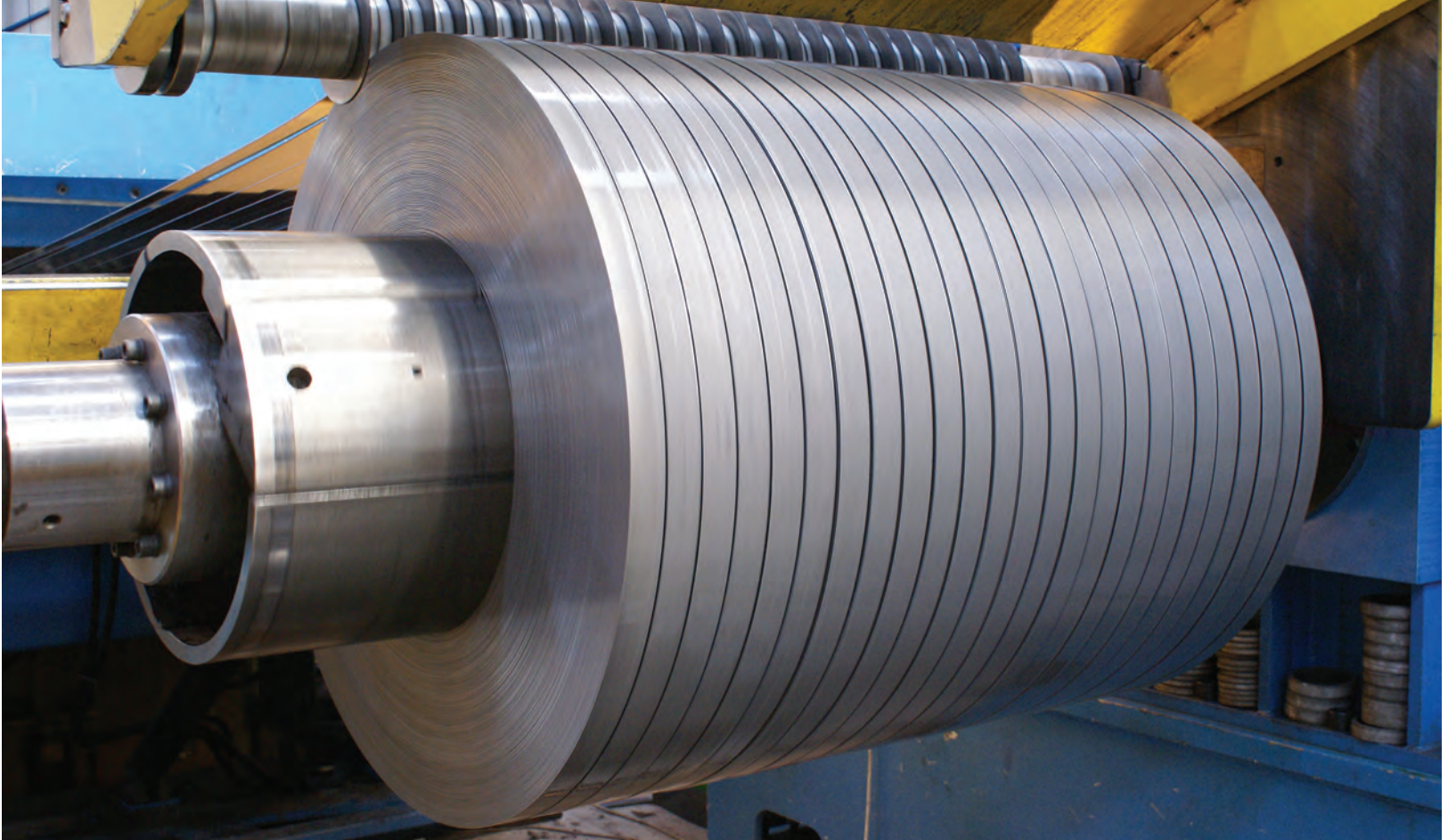
- > Üretim Kapasitesi : 150.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 4.00 - 20.00 mm
- > Genişlik : 500 - 2.000 mm
- > Uzunluk : 1.000 - 8.000 mm

## 2. Boy Kesme Hattı

- > Üretim Kapasitesi : 80.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 1.50 - 6.00 mm
- > Genişlik : 500 - 1.700 mm
- > Uzunluk : 500 - 6.000 mm

## 3. Boy Kesme Hattı

- > Üretim Kapasitesi : 100.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 1.00 - 4.00 mm
- > Genişlik : 500 - 2.000 mm
- > Uzunluk : 500 - 6.000 mm







# METAL'İN KONFEKSİYONU DA BİZİM İŞİMİZ...

Boy kesiyoruz, diliyoruz,  
şekillendiriyoruz, paketliyoruz ve  
kullanımınıza sunuyoruz.

# ÇELİK SERVİS MERKEZİ - 2

16.000 metrekare kapalı alan olmak üzere toplam **26.000 metrekare** alanda faaliyet gösteren ve 4 holden oluşan Çelik ServisMerkezi-2'de, Soğuk Sac, Galvanizli Sac ve Boyalı Galvanizli sacların boy kesme, dilme, formlama ve paketleme işlemleri yapılmaktadır.

## 1. Dilme Hattı

- > Üretim Kapasitesi : 70.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.30 - 1.50 mm
- > Genişlik : 20 - 1.250 mm

## 1. Boy Kesme Hattı

- > Üretim Kapasitesi : 60.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.30 - 1.50 mm
- > Genişlik : 350 - 1.500 mm
- > Uzunluk : 350 - 3.000 mm

## 1. Trapez Hattı

- > Üretim Kapasitesi : 50.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.28 - 1.20 mm
- > Genişlik : 860, 1.060 mm
- > Uzunluk : 500 - 12.000 mm
- > Form : 27/200 mm
- > Kenar Özellik : Düz, Tırtıllı

## Oluk Hattı

- > Üretim Kapasitesi : 50.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.27 - 0.80 mm
- > Genişlik : 875 mm
- > Uzunluk : 1.000 - 5.000 mm

## 2. Dilme Hattı

- > Üretim Kapasitesi : 120.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.30 - 3.00 mm
- > Genişlik : 20 - 1.650 mm

## 2. Boy Kesme Hattı

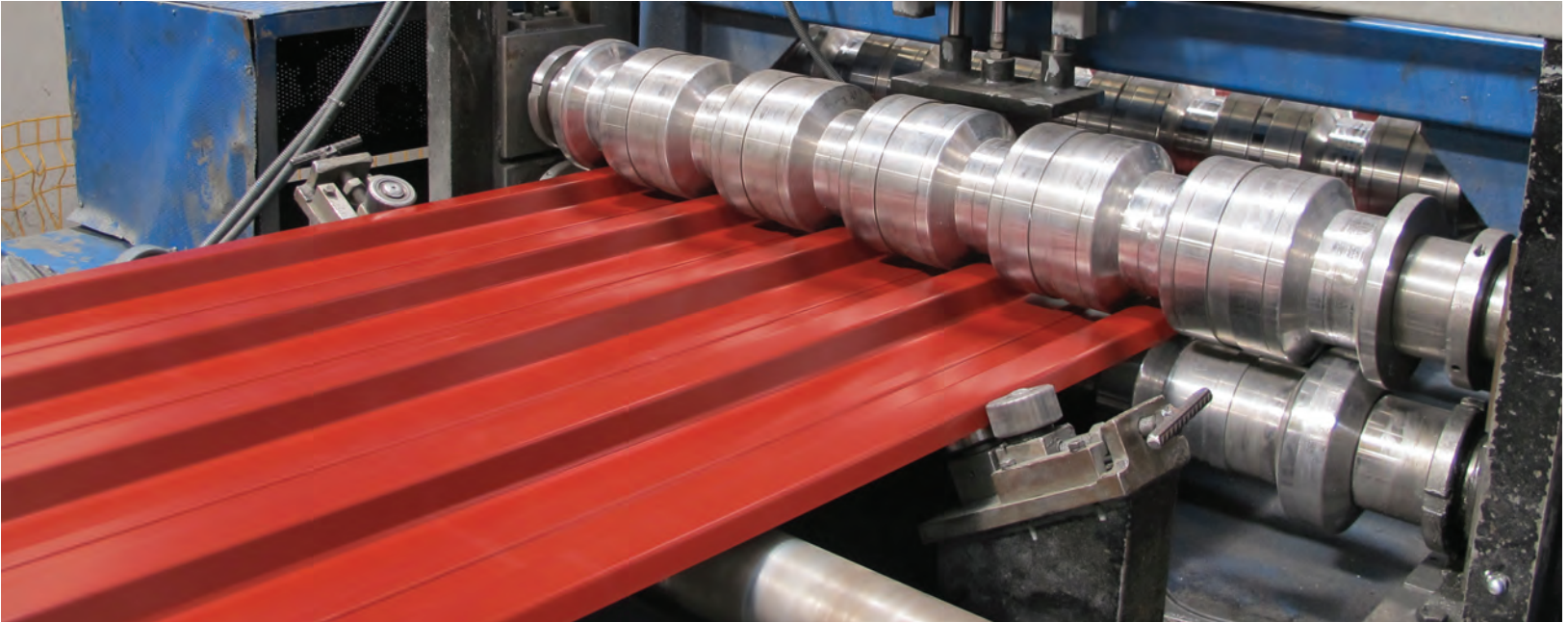
- > Üretim Kapasitesi : 90.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.30 - 2.50 mm
- > Genişlik : 350 - 1.600 mm
- > Uzunluk : 400 - 4.000 mm

## 2. Trapez Hattı

- > Üretim Kapasitesi : 50.000 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.28 - 1.20 mm
- > Genişlik : 860, 1.060 mm
- > Uzunluk : 2000 - 14.000 mm
- > Form : 27/200 mm
- > Kenar Özellik : Düz, Tırtıllı

## Mahya

- > Üretim Kapasitesi : 1.800 ton / yıl
- > Kalınlık : 0.30 - 1.20 mm
- > Form : 27/200 mm





# HİZMETTE SINIR TANIMIYORUZ...

Size özel butik hizmetler için de biz varız.

# KALİTE KONTROL BİRİMİ

TATÇELİK bünyesinde yer alan laboratuvar biriminde malzemelerin mikro yapıları, mekanik özellikleri (Akma, Çekme, Kopma), yüzey sertlik değerleri ve kimyasal kompozisyonları test ve analiz edilmektedir.

Ayrıca üretim proseslerinde kullanılan ve kaliteyi doğrudan etkileyen tüm proses içi ve proses dışı kimyasalların analizleri kimya laboratuvarlarında yapılmaktadır.

Boya hattı laboratuvar biriminde malzemelerin boya kalınlıkları, renk ve parlaklık değerleri, kimyasala karşı dirençleri, eğme sırasında çatlama dirençleri, hızlı deformasyona karşı dirençleri, derin çekme yapışkanlık dirençleri test ve analiz edilmektedir.





**TATMETAL'DE  
KALİTE  
SORU İŞARETİ  
DEĞİLDİR, TÜM  
TATMETAL  
AİLESİNİN ORTAK  
ANLAYIŞI VE  
STANDARTIDIR...**

Pek çok üründe sınırsız biçimde can bulan TATMETAL ürünleri, aynı kalite anlayışı ile üretim yapan sanayicilerimizin öncelikli tercihleri arasında yer almaktadır.

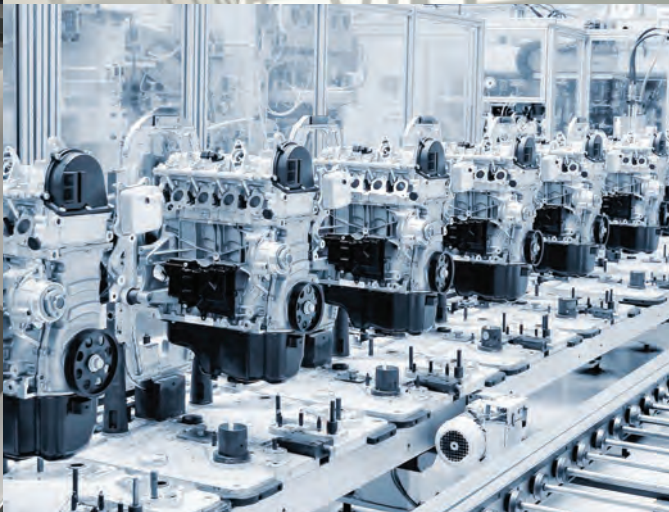




**TATMETAL**

**HAYATIN HER ALANINDA,  
YAŞAMINIZIN HER ANINDA  
BİRLİKTEYİZ.**











# SADECE RAKAMLAR YETMEZ

Marka olabilmek için rakamlar tek başına yeterli değildir. Esas olan kalite anlayışıdır. TATMETAL için kalite, ilk adımdan son adıma kadar devam eden koşulsuz müşteri memnuniyetidir.





# ULUSLARARASI ÇELİK STANDARTLARI

## SICAK HADDELENMİŞ ÇELİKLER

ERDEMİR	EN10111	DIN 1614-P2		ASTM A1011	
6222	DD 11	StW22		CSTipB	
6223	DD 12	RRStW23		DSTipA	
6224	DD 13	StW24		DSTipB	
ERDEMİR	EN 10025-P2-06	EN 10025-90	DIN 17100-80	ASTM A1011	
3233	S 185 JR	Fe 310 0	St 33	St 33	
3237	S 235 JR	Fe 360 B	St 37-2	SS Gr33	
4237	S 235 JR	Fe 360 B	St 37-2	SS Gr33	
3244	S275 JR	Fe 430 B	St 44-2	SS Gr40	
4244	S275 JR	Fe 430 B	St 44-2	SS Gr40	
ERDEMİR	SAE J403-01	SAE J403-95	ASTM A1011		
6006	1006	1006	CSTipA		
3006	1008	1008	CSTipD		
3010	1010	1010	-		
ERDEMİR	10149-P2-99	10149-P2-95	SEW 092		
4932	S 315 MC	S 315 MC	QSTE 300 TM		
4936	S 355 MC	S 355 MC	QSTE 360 TM		
4942	S 420 MC	S 420 MC	QSTE 420 TM		
4946	S 460 MC	S 460 MC	QSTE 460 TM		

## SOĞUK HADDELENMİŞ ÇELİKLER

ERDEMİR					
1110					
ERDEMİR	SAE J403-01	ASTM A1008			
6106	1006	CSTipA			
6108	1008	-			
ERDEMİR	EN 10130	EN 10130	DIN 1623-P1-83	ASTM A1008	JIS G3141
6112	DC 01	Fe P01	St 12	CS TipB	SPCC
6113	DC 03	Fe P02	RRSt 13	CS TipB	SPCD
6114	DC 04	Fe P03	St 14	ASTM A 620 CD DDQAK	SPCEN
ERDEMİR	EN 10268-06	EN 10268-06			
7125	H240 LA	H240 LA			
7128	H280 LA	H280 LA			
7132	H320 LA	H320 LA			
7136	H360 LA	H360 LA			
7140	H400 LA	H400 LA			

## ÇINKO KAPLI (GALVANIZLI) ÇELİKLER

ERDEMİR	EN 10346-09	EN 10327-04	EN 10142-91	ASTM A653	JIS 3302
1311	DX51D+Z	DX51D+Z	Fe P02 G	CS TipA	SGCC
1312	DX52D+Z	DX52D+Z	Fe P03 G	CS TipB-C	SGCD1
1313	DX53D+Z	DX53D+Z	Fe P05 G	FS TipAB	SGCD2
1314	DX54D+Z	DX54D+Z	Fe P06 G		
ERDEMİR		EN 10326-04	EN 10147-92	ASTM A653	JIS 3302
1322	S220GD+Z	S220GD+Z	Fe E 220 G	SS Gr230	
1325	S250GD+Z	S250GD+Z	Fe E 250 G	SS Gr255	SGC340
1328	S280GD+Z	S280GD+Z	Fe E 280 G	SS Gr275	SGC400
1332	S320GD+Z	S320GD+Z	Fe E 320 G	HSLA 5 Gr340	SGC440
1335	S350GD+Z	S350GD+Z	Fe E 350 G	HSLA 5 Gr380 Class2	SGC490



PODEMCRANE 161

TV.006.14 16 TON

"HEDEFİMİZ KALİTE VE VERİMLİLİĞİ ARTTIRMAKTIR"

"İLGİ BİLGİYİ, BİLGİ BAŞARIYI GETİRİR"

"KALİTE KONTROL EDİLMEZ, YARATILIR"

"TAKIM RUHU EŞİTTİR BAŞARI"

  
GÖREVLİDEN

# TATÇELİK TATMETAL

## GENEL MÜDÜRLÜK

Eski Üsküdar Yolu, İçerenköy Vip Plaza No: 10 Kat: 11  
Daire : 12 Ataşehir, İstanbul / TÜRKİYE  
Tel: +90 (216) 574 08 28 | Fax: +90 (216) 574 31 21

## EREĞLİ OFİSİ | EREĞLİ OFFICE

Organize Sanayi Bölgesi Yolu Üzeri 4. Km, P.K. 34, Hamza-  
fakıhlı Köyü, Kdz.Ereğli, Zonguldak / TÜRKİYE  
Tel: +90 (372) 334 37 00 (20 pbx) | Fax: +90 (372) 334 37 17

## BURSA OFİSİ | BURSA OFFICE

İhsaniye Mah. Barbaros Cad. Kader Sk. No: 1  
Yerkaya Apt. K: 3 D: 5 Nilüfer, Bursa / TÜRKİYE  
Tel: +90 (224) 249 03 63 | Fax: +90 (224) 249 51 59

## ANKARA OFİSİ

Melih Gökçek Bulvarı 1122. Cad. Maxivedik İş Merkezi Kat:2  
No:6 İvedik OSB. Yenimahalle / Ankara / TÜRKİYE  
Tel: +90 (312) 395 88 28 | Fax: +90 (312) 394 70 03

## ÇELİK SERVİS MERKEZİ 1

Bölücek Köyü Kdz.Ereğli,  
Zonguldak / TÜRKİYE  
Tel:+90 372 318 00 27-29 | Fax: +90 (372) 318 00 30

## SOĞUK HADDELEME,

### GALVANİZLEME VE BOYAMA TESİSLERİ

Organize Sanayi Bölgesi Kdz.Ereğli, Zonguldak / TÜRKİYE  
Tel:+90 (372) 334 37 30 | Fax: +90 (372) 334 37 38

## ÇELİK SERVİS MERKEZİ 2

Hamza Fakıhlı Köyü Girişi Kdz.Ereğli,  
Zonguldak / TÜRKİYE  
Tel: +90 372 334 35 85 | Fax: +90 (372) 334 34 92