



BOYALI YASSI ÇELİK

 TATÇELİK

 TATMETAL



Size en yakın üretici olarak,
tamamen ihtiyaçlarınız doğrultusunda
yüksek kaliteli yassı çelik üretiyor,
geleceği birlikte şekillendiriyoruz.

İÇİNDEKİLER

2	1. Tatmetal
4	1.1 Üretim Kapasitesi
6	1.2 Sektörler
6	1.3 Çeliğin Avantajları
8	2. Boyalı Yassı Çelik
10	2.1 Üretim Süreci
13	2.2 Genel Bilgiler ve Kullanım Alanları
13	2.3 Standart ve Kalite
13	2.4 Üretim Limiti
14	2.5 Mekanik ve Kimyasal Özellikler
15	2.6 Kalite Kontrol
16	3. Çelik Servis Hizmetleri
16	3.1 Boy Kesilmiş Levha Sac
16	3.2 Dilimlenmiş Rulo Sac
17	3.3 Formlanmış Boyalı ve Galvanizli Yassı Sac

TATMETAL, TÜRKİYE'NİN LİDER SAC ÜRETİCİSİ

6 kıtada 60'tan fazla ülkeye ihracat

Tatmetal, Türkiye'nin lider yassı sac üreticilerinden biri olarak Tatçelik markası altında; sıcak haddelenmiş asitlenmiş, soğuk haddelenmiş, galvanizli ve boyalı yassı çelik üretimi gerçekleştirmektedir. Hizmet verdiği sektörlerin başında; Taşıt Araçları, Dayanıklı Tüketim, İnşaat, Enerji, Ambalaj ve Makine-Ekipman gelmektedir.

1.5 milyon tonu aşan kapasitesiyle; ticari, derin çekme, ekstra derin çekme çelikler, düşük alaşımli yüksek mukavemetli HSLA çelikler, orta ve yüksek mukavemetli yapı çelikleri ve

emayelik çelik gibi birçok farklı çelik kalitelerinde üretim yapmaktadır.

Üretimlerinin yanı sıra, Çelik Servis Merkezleri'nde kullanıcının talep ve ihtiyaçları doğrultusunda; boy kesme, dilme, trapez ve oluk formlama işlemlerini gerçekleştirmektedir.

Sektörde global bir oyuncu olarak 6 kıtada 60'tan fazla ülkeye ihracat gerçekleştirmekte, Türkiye'nin en büyük ilk 500 sanayi şirketi arasında 74. sırada yer almaktadır.

1.1 ÜRETİM KAPASİTESİ



177.000 m² alana sahip
Çelik Üretim Kompleksi

1.5 milyon tonu aşan
yıllık üretim kapasitesi



Otomotiv

- Otomobil
- Ticari Araç
- Traktör
- Raylı Sistemler



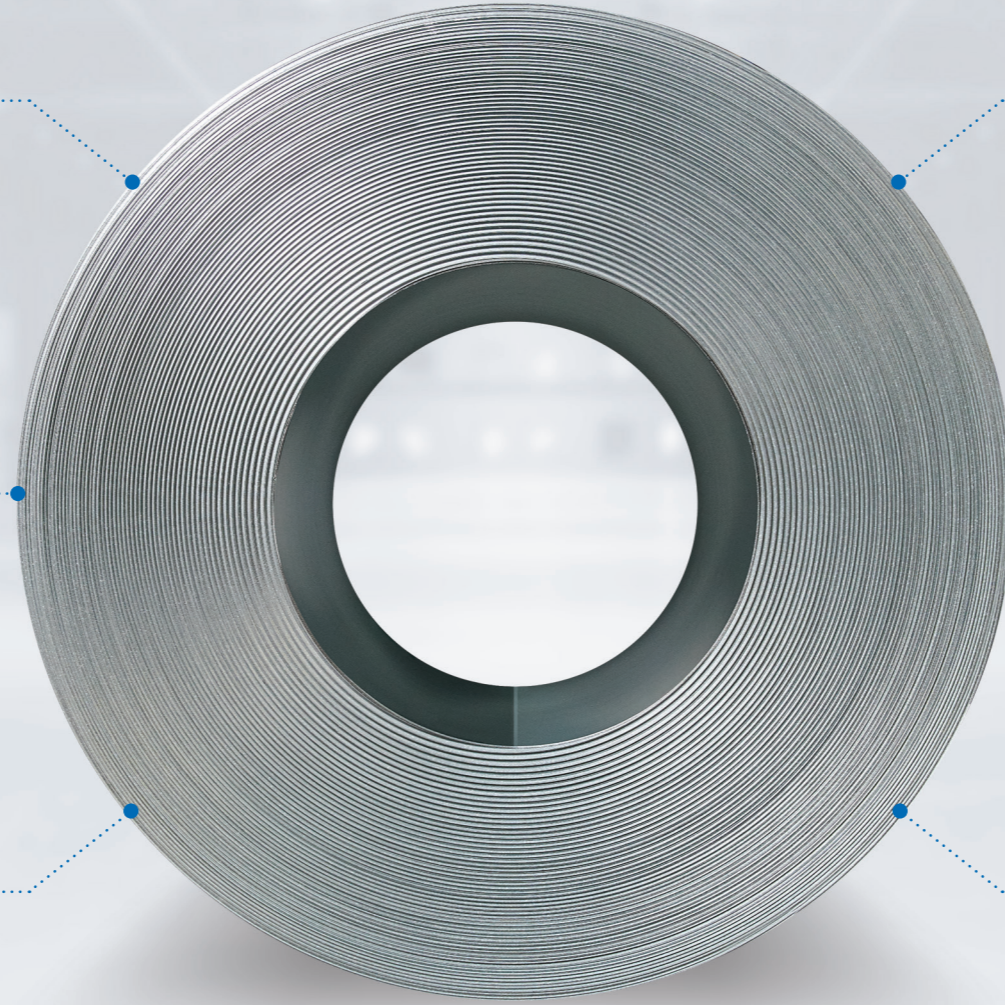
Dayanıklı Tüketim

- Beyaz Eşya
- Küçük Ev Aletleri
- Kahverengi Eşya



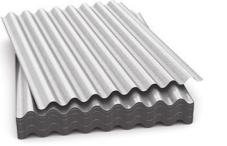
Makine Ekipman

- Sac İşleme Makineleri
- Muhtelif Tarım, Orman, Madencilik ve Gıda Sanayi Makineleri
- İş Makineleri
- Vinç ve İş Aletleri



İnşaat

- Çatı ve Cephe Sistemleri
- Boru & Profil
- Busbar
- Isıtma ve Soğutma, İklimlendirme Sistemleri
- Tavan ve Zemin Sistemleri
- Seracılık
- Depo ve Raf Sistemleri



Enerji

- Trafo - Güç Sistemleri
- Güneş Enerjisi



Ambalaj

- Varil
- Ambalaj Çemberi&Tokası
- Depolama Tankı



Maliyet Avantajı



Mukavemet



Şekillendirilebilirlik



Geri Dönüşüm İmkânı



Kaynaklanabilirlik



Korozyon Dayanımı



Boyanabilirlik

BOYALI YASSI ÇELİK

Boyalı Yassı Çelik, sıcak daldırma yöntemiyle galvaniz sac olarak üretilen çinko kaplı çelik ürünlerinin boyanmasıyla elde edilir. Ürünler sürekli boyama hattında RAL K7 katalogunda bulunan renklere ya da talep doğrultusunda oluşturulan özel renklere boyanır, farklı boya tipleri ve kalınlık uygulamaları yapılır. Çinko kaplı çelik yüzey üzeri astar ve son kat boya uygulaması ile atmosferik korozyona son derece dayanıklı hale gelir.



Yıllık **200.000 ton**
üretim kapasitesi

Boyalı Sac Avantajları



Maliyet Avantajı



Mukavemet



Şekillendirilebilirlik

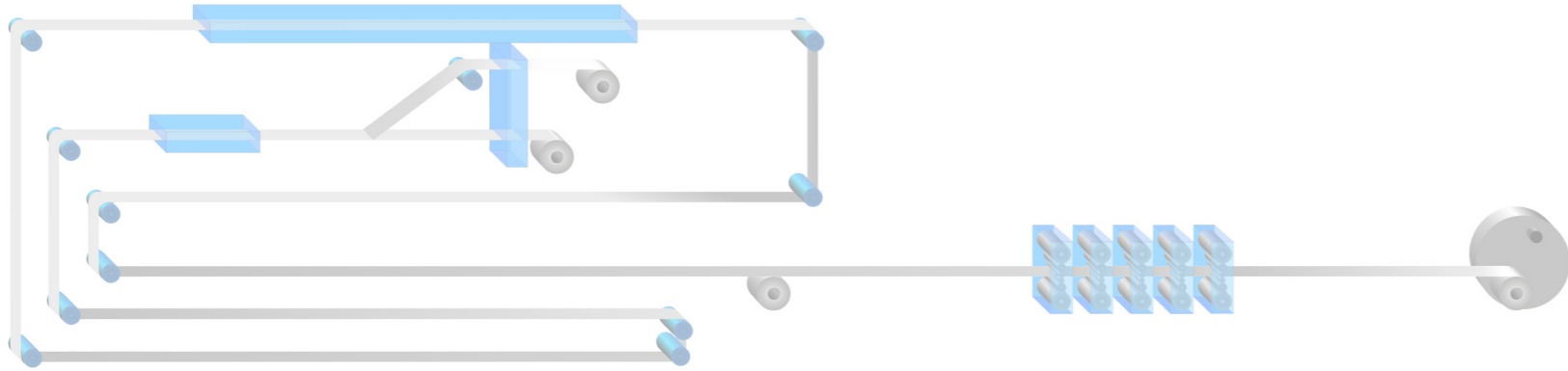


Geri Dönüşüm İmkânı

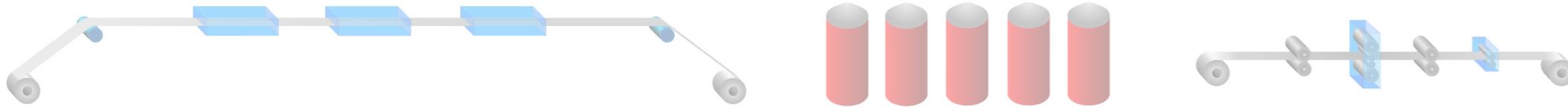


Korozyon Dayanımı

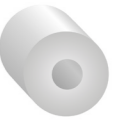
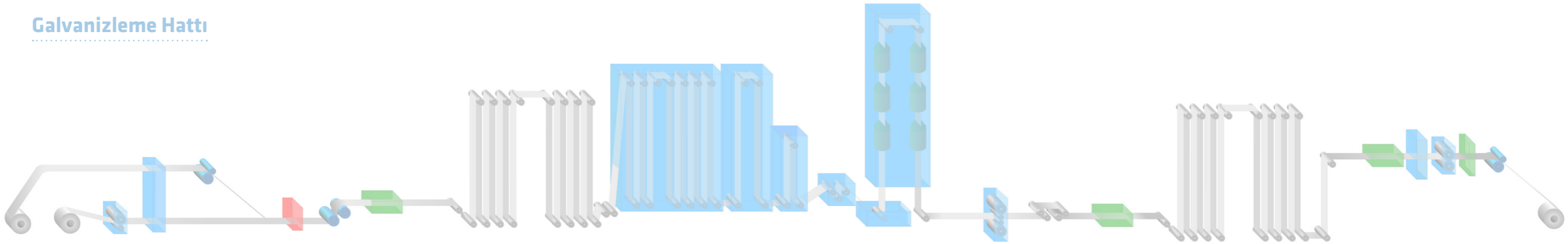
2.1 ÜRETİM SÜRECİ

PLTCM (Sürekli Asitleme - Tandem Soğuk Hadde)

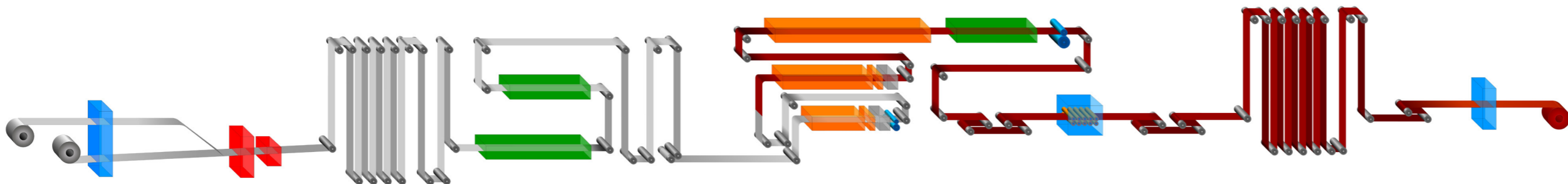
CRFH

**Alkali Temizleme Hattı - Tavlama Hattı - Temper Hattı**

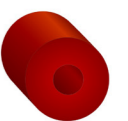
CR

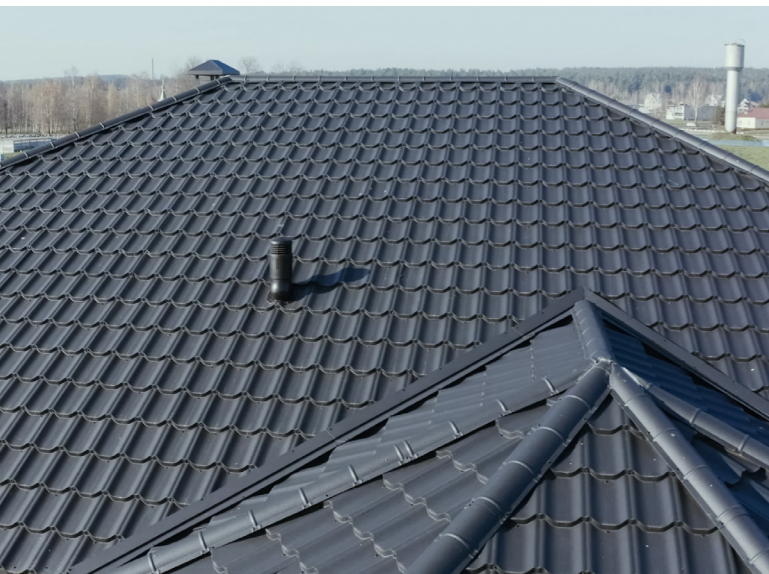
**Galvanizleme Hattı**

GI

**Boyama Hattı**

PPGI





Boya Cinsi

SP	Polyester
HDP	Yüksek Dayanımlı Polyester
WP	Kırışık Desenli Polyester
PUR-PA	Poliüretan-Poliamid
PVDF	Polivinil Florid
PVC (P)	Plastisol

Kullanım Alanları

Tek Kat Oluk, Trapez, Sandviç Panel,
Kompozit Panel, Garaj Kapısı, Beyaz Eşya

Kaplama

PET (F)	PET Film Kaplama
PVC (F)	PVC Film Kaplama

Koruyucu Film

Film Kalınlığı 35 - 100 mikron

Boya Rengi

Ral katalogu veya özel müşteri talepleri

Parlaklık Tipi

Mat, Düşük Parlak, Yarı Parlak, Parlak,
Yüksek Parlak

Boya Tipi	Boya Kalınlığı Min (µm)	Boya Kalınlığı Max (µm)	Katman
Polyester (SP)	15	50	Top Coat
Wrinkle (WP)	15	30	Top Coat
Pvdf	15	50	Top Coat
Purpa	15	30	Top Coat
Plastisol PVC (F)	100	200	Top Coat
Epoxy	5	10	Back Coat
Epoxy Polyester	5	10	Back Coat



	Ürün Grubu	TATÇELİK Kaliteleri	Standart Kaliteleri	Standart	Benzer Standart Karşılıkları				
					ASTM Standardı	EN Standardı	JIS Standardı	AS/NZS Standardı	
Çinko ve Organik Kaplı Boyalı Ürünler	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri	BGR	DX51D+Z	DX51D+Z	EN 10346:2015	CS Type C	-	SGCC	G1-G2
		BGR	DX52D+Z	DX52D+Z	EN 10346:2015	CS Type B	-	SGCD1	G2
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Çok Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri	BGR	DX53D+Z	DX53D+Z	EN 10346:2015	FS Type B	-	SGCD2	G3
		BGR	DX54D+Z	DX54D+Z	EN 10346:2015	DDS Type A	-	SGCD3	-
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri	GZR	CS Type C (1)	CS Type C	ASTM A653M:2015	CS Type C	DX51D+Z	SGCC	G1-G2
		GZR	CS Type B (1)	CS Type B	ASTM A653M:2015	CS Type B	DX52D+Z	SGCD1	G2
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Çok Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri	GZR	FS Type B (1)	FS Type B	ASTM A653M:2015	FS Type B	DX53D+Z	SGCD2	G3
		GZR	DDS Type A (1)	DDS Type A	ASTM A653M:2015	DDS Type A	DX54D+Z	SGCD3	-
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Yapı Çeliği Kaliteleri	BGR	S220GD+Z	S220GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 230	-	SGCC	-
		BGR	S250GD+Z	S250GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 255	-	SGC340	G250
BGR		S280GD+Z	S280GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 275	-	SGC400	-	
BGR		S320GD+Z	S320GD+Z	EN 10346:2015	ASTM A53 HSLAS Gr. 340	-	SGC440	G300	
Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Yapı Çeliği Kaliteleri	BGR	S350GD+Z	S350GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 340	-	SGC490	G350	
	BGR	SSGRADE33 (1)	SS Gr. 230	ASTM A653M:2015	-	S220GD+Z	SGCC	-	
	BGR	SSGRADE50 (1)	SS Gr. 340	ASTM A653M:2015	-	S350GD+Z	SGC490	G350	

1 - Sipariş aşamasında en yakın EN standartları üzerinden görüşmeye tabidir.

2 - Burada belirtilmeyen diğer hususlar ve/veya toleranslar sipariş aşamasında görüşmeye tabiidir.

3 - Geliştirme aşamasında.

Ürün Grubu	Min. Kalınlık	Max Kalınlık	Min. Genişlik	Max Genişlik	Kaplama Ağırlığı	Boya Tipi	Boya Rengi	Boya Kalınlığı µm	Parlaklık Tipi	İç Çap
Boyalı	0,33	1,20	800	1265	60/275	Polyester Wrinkle Pvdf Purpa Plastisol Epoxy Epoxy Polyester	RAL K7 Renk Katalogu	200 max.	Mat Düşük Parlak Yarı Parlak Parlak Yüksek Parlak	508/610

		Sipariş Genişliği (mm)									
		700	800	900	1000	1100	1200	1265	1300		
Sipariş Kalınlığı (mm)	1.30										1.30
	1.20		•	•	•	•	•	•			1.20
	1.10		•	•	•	•	•	•			1.10
	1.00		•	•	•	•	•	•			1.00
	0.90		•	•	•	•	•	•			0.90
	0.80		•	•	•	•	•	•			0.80
	0.70		•	•	•	•	•	•			0.70
	0.60		•	•	•	•	•	•			0.60
	0.55		•	•	•	•	•	•			0.55
	0.50		•	•	•	•	•	•			0.50
	0.45		•	•	•	•	•	•			0.45
0.40		•	•	•	•	•	•			0.40	
0.33		•	•	•	•	•	•			0.33	
0.25											0.25
		700	800	900	1000	1100	1200	1265	1300		
		Sipariş Genişliği (mm)									

2.5 MEKANİK VE KİMYASAL ÖZELLİKLER

Çinko ile Kaplanmış Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri

Kimyasal Bileşim (%)								
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Ti (max.)
DX51D+Z	DX51D+Z	EN 10346:2015	0,18	1,20	0,12	0,045	0,50	0,30
DX52D+Z	DX52D+Z	EN 10346:2015	0,12	0,60	0,10	0,045	0,50	0,30

Mekanik Özellikler					
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm ² (max.)	Rm N/mm ²	A (%) A80 (min.)
DX51D+Z	DX51D+Z	EN 10346:2015	-	270-500	22
DX52D+Z	DX52D+Z	EN 10346:2015	140-300	270-420	26

Çinko ile Kaplanmış Çok Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri

Kimyasal Bileşim (%)								
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Ti (max.)
DX53D+Z	DX53D+Z	EN 10346:2015	0,12	0,60	0,10	0,045	0,50	0,30
DX54D+Z	DX54D+Z	EN 10346:2015	0,12	0,60	0,10	0,045	0,50	0,30

Mekanik Özellikler							
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm ² (max.)	Rm N/mm ²	A (%) A80 (min.)	r90 (min.)	n90 (min.)
DX53D+Z	DX53D+Z	EN 10346:2015	140-260	270-380	30	-	-
DX54D+Z	DX54D+Z	EN 10346:2015	120-220	260-350	36	1,60	0,18

Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Yapı Çeliği Kaliteleri

Kimyasal Bileşim (%)								
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Ti (max.)
S220GD+Z	S220GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S250GD+Z	S250GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S280GD+Z	S280GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S320GD+Z	S320GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S350GD+Z	S350GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-

Mekanik Özellikler					
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm ² (min.)	Rm N/mm ² (min.)	A (%) A80 (min.)
S220GD+Z	S220GD+Z	EN 10346:2015	220	300	20
S250GD+Z	S250GD+Z	EN 10346:2015	250	330	19
S280GD+Z	S280GD+Z	EN 10346:2015	280	360	18
S320GD+Z	S320GD+Z	EN 10346:2015	320	390	17
S350GD+Z	S350GD+Z	EN 10346:2015	350	420	16

Çinko ile Kaplanmış Düşük Karbonlu Çelik Kalitesi

Kimyasal Bileşim (%)														
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Cu (max.)	Ni (max.)	Cr (max.)	Mo (max.)	V (max.)	Nb (max.)	Ti (max.)
CS Type B	CS Type B	ASTM A653M:2015	0,02-0,15	0,60	0,03	0,035	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025
CS Type C	CS Type C	ASTM A653M:2015	0,08	0,60	0,10	0,035	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025
FS Type B	FS Type B	ASTM A653M:2015	0,02-0,10	0,50	0,02	0,03	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025
DDS Type A	DDS Type A	ASTM A653M:2015	0,06	0,50	0,02	0,025	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025

Mekanik Özellikler					
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm ² (min.)	Rm N/mm ² (min.)	A (%) A50 (min.)
CS Type B	CS Type B	ASTM A653M:2015	205-380	-	20
CS Type C	CS Type C	ASTM A653M:2015	170-410	-	15
FS Type B	FS Type B	ASTM A653M:2015	170-310	-	26
DDS Type A	DDS Type A	ASTM A653M:2015	140-240	-	32

Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Yapı Çeliği Kaliteleri

Kimyasal Bileşim (%)														
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Cu (max.)	Ni (max.)	Cr (max.)	Mo (max.)	V (max.)	Nb (max.)	Ti (max.)
SSGRADE33	SS Gr. 230	ASTM A653M:2015	0,20	1,35	0,10	0,04	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025
SSGRADE50	SS Gr. 340	ASTM A653M:2015	0,25	1,35	0,20	0,04	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025

Mekanik Özellikler					
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm ² (min.)	Rm N/mm ² (min.)	A (%) A50 (min.)
SSGRADE33	SS Gr. 230	ASTM A653M:2015	230	310	20
SSGRADE50	SS Gr. 340	ASTM A653M:2015	340	450	12

KALİTE KONTROL 2.6

Boya Laboratuvarı Testleri

- ✓ Kaplama Alanı
- ✓ Parlaklık/Gloss Testi
- ✓ Cupping Testi
- ✓ Viskozite
- ✓ Renk Uygunluğu Testi
- ✓ Ters Darbe Testi
- ✓ Yoğunluk
- ✓ Boya Kalınlık Testi
- ✓ Alkali Banyo Analiz
- ✓ Kimyasal Direnç MEK Testi
- ✓ Cr free Analizi
- ✓ T Bend Testi

Boya Hattı Testleri

- ✓ Parlaklık/Gloss Testi
- ✓ Kimyasal Direnç MEK Testi
- ✓ Ters Darbe Testi
- ✓ Renk Uygunluğu Testi
- ✓ T Bend Testi
- ✓ Boya Kalınlık Testi
- ✓ Cupping Testi

ÇELİK SERVİS HİZMETLERİ



3.1

BOY KESME LEVHA SAC

Soğuk haddelenmiş rulo, galvanizli rulo, boyalı rulo boy kesimi için teknik özellikler;

Kalınlık : 0,30 - 6,00 mm
Genişlik : 350 - 1600 mm
Boy : 500 - 6000 mm

Paketleme : Boy kesilmiş levha saclar palet üzerine, kağıt veya çelik ambalaj ile paketlenmektedir.



3.2

DİLİMLENMİŞ RULO SAC

Soğuk haddelenmiş rulo, galvanizli rulo, boyalı rulo dilme işlemi için teknik özellikler;

Kalınlık : 0,30 - 4,00 mm
Genişlik : 20 - 1600 mm

Paketleme : Dilinmiş rulo saclar, paletli veya paletsiz, dikey veya yatay olarak paketlenmektedir.

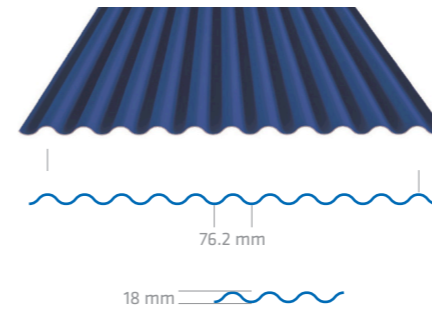


3.3

FORMLANMIŞ BOYALI VE GALVANİZLİ YASSI SAC

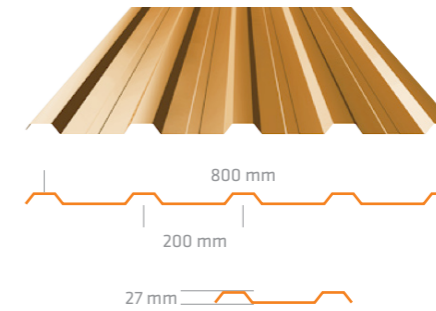
Oluk Formu

Kalınlık : 0,25-0,80 mm
Genişlik : 875 mm Maks.
Boy : 6000 mm
Form : 18 / 76,2



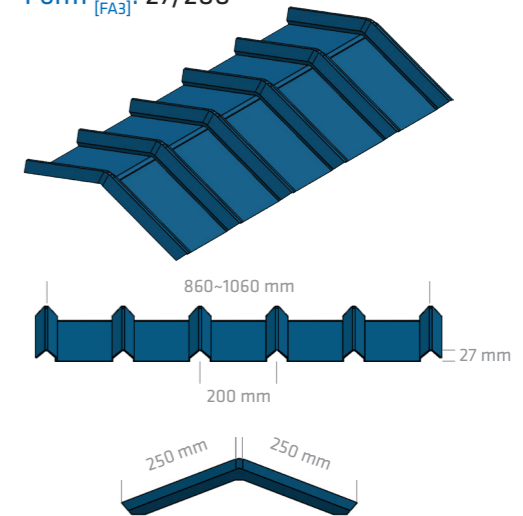
Trapez Formu

Kalınlık : 0,25-1,20 mm
Genişlik : 860 mm ve 1060 mm
Boy : 500mm - 12.000 mm
Form : 27 / 200



Mahya Formu

Genişlik : 860 mm veya 1060 mm
Boy : 500 mm (250-250) - 3000 mm (1500+1500)
Form _[FA3] : 27/200



Tatçelik üretimlerinin yanı sıra müşterilerinin talepleri doğrultusunda boy kesme ve dilme ve formlama işlemlerini gerçekleştirmektedir.

TATMETAL ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Vergi Dairesi : Büyük Mükellefler Vergi Dairesi

Vergi No : 831 044 0672

Fatura Adresi : Hamzafakıhlı Mah. Ebetaşı Sok. No:1 Ereğli / Zonguldak



Genel Müdürlük

Adres : Küçükbakkalköy Mah. Merdivenköy Yolu Cad. Rüya Sok. No: 12 Kat: 20
Vogue Business Center PK: 34750 Ataşehir/ İstanbul

Telefon : +90 216 574 08 28



Ereğli Ofis

Adres : Hamzafakıhlı Mah. Ebetaşı Sok. No:1 Ereğli / Zonguldak



Bursa Ofis

Adres : Konak Mahallesi Barış Sokak Ofis Artı İş Merkezi, No:3 Kat:6 D:31 Nilüfer Bursa

Telefon : +90 224 249 03 63



Çelik Servis Merkezi - 1

Adres : Bölücek Mah. 2 Numaralı Sanayi Sok. No: 32 Ereğli/ Zonguldak

Telefon : +90 372 318 00 27 / 29



Çelik Servis Merkezi - 2

Adres : Hamza Fakıhlı Köyü Girişi Ereğli/ Zonguldak

Telefon : +90 372 334 35 85



Soğuk Haddeme, Galvanizleme ve Boyama Tesisleri

Adres : Hamzafakıhlı Mah. Organize Sanayi Bölgesi 2 NOLU Yol Sok. No:1 Ereğli / Zonguldak

Telefon : +90 372 334 37 30

Mail Adresleri

İç Satış : satis@tatmetal.com.tr

İhracat : export@tatmetal.com.tr

www.tatmetal.com.tr