



GALVANİZLİ YASSI ÇELİK

 TATÇELİK

 TATMETAL



Size en yakın üretici olarak,
tamamen ihtiyaçlarınız doğrultusunda
yüksek kaliteli yassı çelik üretiyor,
geleceği birlikte şekillendiriyoruz.

İÇİNDEKİLER

2	1. Tatmetal
4	1.1 Üretim Kapasitesi
6	1.2 Sektörler
6	1.3 Çeliğin Avantajları
8	2. Galvanizli Yassı Çelik
10	2.1 Üretim Süreci
12	2.2 Kullanım Alanları
13	2.3 Standart ve Kalite
14	2.4 Üretim Limiti
14	2.5 Mekanik ve Kimyasal Özellikler
17	2.6 Kalite Kontrol
18	3. Çelik Servis Hizmetleri
18	3.1 Boy Kesilmiş Levha Sac
18	3.2 Dilimlenmiş Rulo Sac
19	3.3 Formlanmış Boyalı ve Galvanizli Yassı Sac

TATMETAL, TÜRKİYE’NİN LİDER SAC ÜRETİCİSİ

6 kıtada 60’tan fazla ülkeye ihracat

Tatmetal, Türkiye’nin lider yassı sac üreticilerinden biri olarak Tatçelik markası altında; sıcak haddelenmiş asitlenmiş, soğuk haddelenmiş, galvanizli ve boyalı yassı çelik üretimi gerçekleştirmektedir. Hizmet verdiği sektörlerin başında; Taşıt Araçları, Dayanıklı Tüketim, İnşaat, Enerji, Ambalaj ve Makine-Ekipman gelmektedir.

1.5 milyon tonu aşan kapasitesiyle; ticari, derin çekme, ekstra derin çekme çelikler, düşük alaşımlı yüksek mukavemetli HSLA çelikler, orta ve yüksek mukavemetli yapı çelikleri ve

emayelik çelik gibi birçok farklı çelik kalitelerinde üretim yapmaktadır.

Üretimlerinin yanı sıra, Çelik Servis Merkezleri’nde kullanıcının talep ve ihtiyaçları doğrultusunda; boy kesme, dilme, trapez ve oluk formlama işlemlerini gerçekleştirmektedir.

Sektörde global bir oyuncu olarak 6 kıtada 60’tan fazla ülkeye ihracat gerçekleştirmekte, Türkiye’nin en büyük ilk 500 sanayi şirketi arasında 74. sırada yer almaktadır.

1.1 ÜRETİM KAPASİTESİ



177.000 m² alana sahip
Çelik Üretim Kompleksi

1.5 milyon tonu aşan
yıllık üretim kapasitesi



Otomotiv

- Otomobil
- Ticari Araç
- Traktör
- Raylı Sistemler



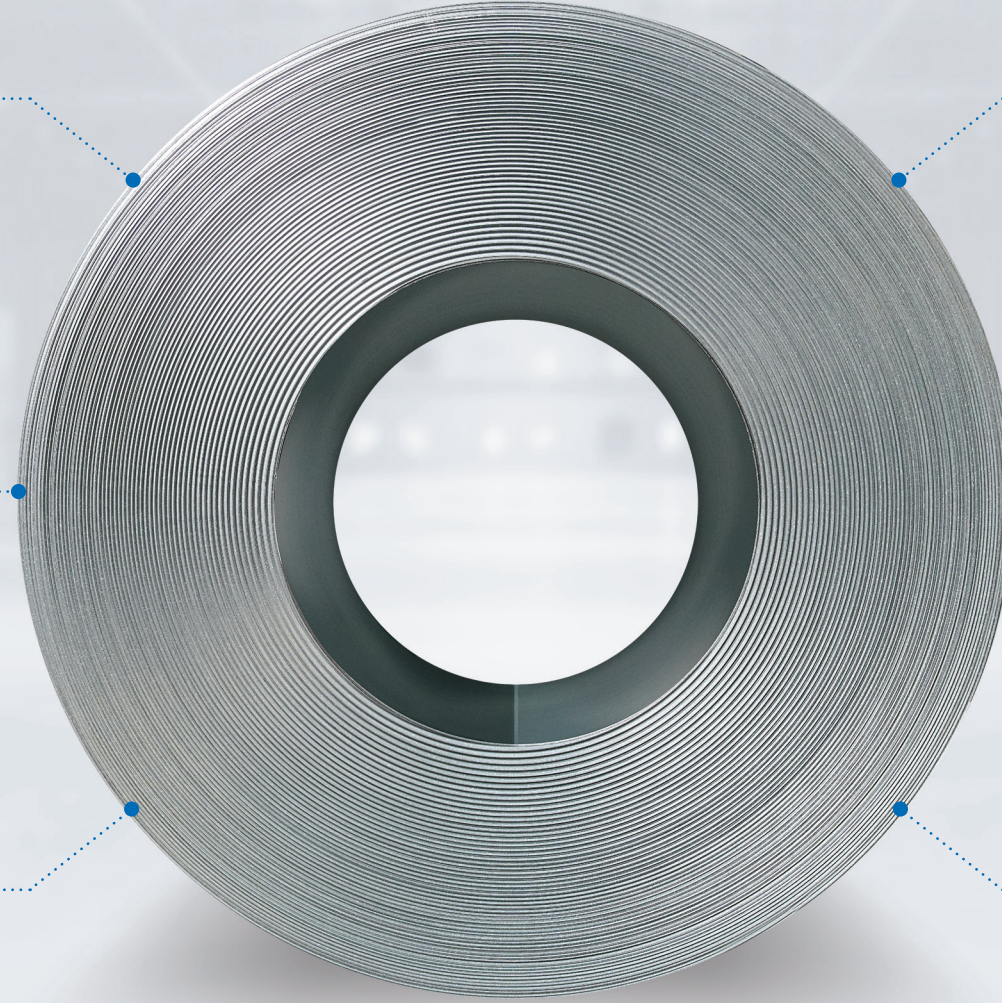
Dayanıklı Tüketim

- Beyaz Eşya
- Küçük Ev Aletleri
- Kahverengi Eşya



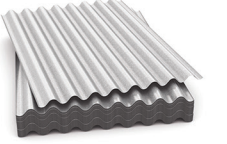
Makine Ekipman

- Sac İşleme Makineleri
- İş Makineleri
- Muhtelif Tarım, Orman, Madencilik ve Gıda Sanayi Makineleri
- Vinç ve İş Aletleri



İnşaat

- Çatı ve Cephe Sistemleri
- Boru & Profil
- Busbar
- Isıtma ve Soğutma, İklimlendirme Sistemleri
- Tavan ve Zemin Sistemleri
- Seracılık
- Depo ve Raf Sistemleri



Enerji

- Trafo – Güç Sistemleri
- Güneş Enerjisi



Ambalaj

- Varil
- Ambalaj Çemberi&Tokası
- Depolama Tankı



Maliyet Avantajı



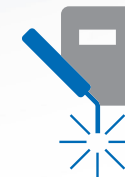
Mukavemet



Şekillendirilebilirlik



Geri Dönüşüm İmkânı



Kaynaklanabilirlik



Korozyon Dayanımı



Boyandırılabilirlik

GALVANİZLİ YASSI ÇELİK

Galvanizli Yassı Çelik, nihai kalınlığa haddelenmiş Fullhard ürününün sırasıyla yüzey temizleme, tavlama, galvaniz (çinko) kaplama, kurutma işlemlerinden geçmesiyle elde edilir. İsteğe bağlı olarak temperleme, yağlama ve pasivasyon uygulamaları da yapılır. Gelişmiş korozyon direncine sahiptir. Şekillendirilebilirlik, kaynaklanabilirlik ve boyanabilirlik diğer özellikleridir.



Yıllık 750.000 ton
üretim kapasitesi

Galvaniz Sac Avantajları



Maliyet Avantajı



Mukavemet



Şekillendirilebilirlik



Kaynaklanabilirlik



Korozyon Dayanımı



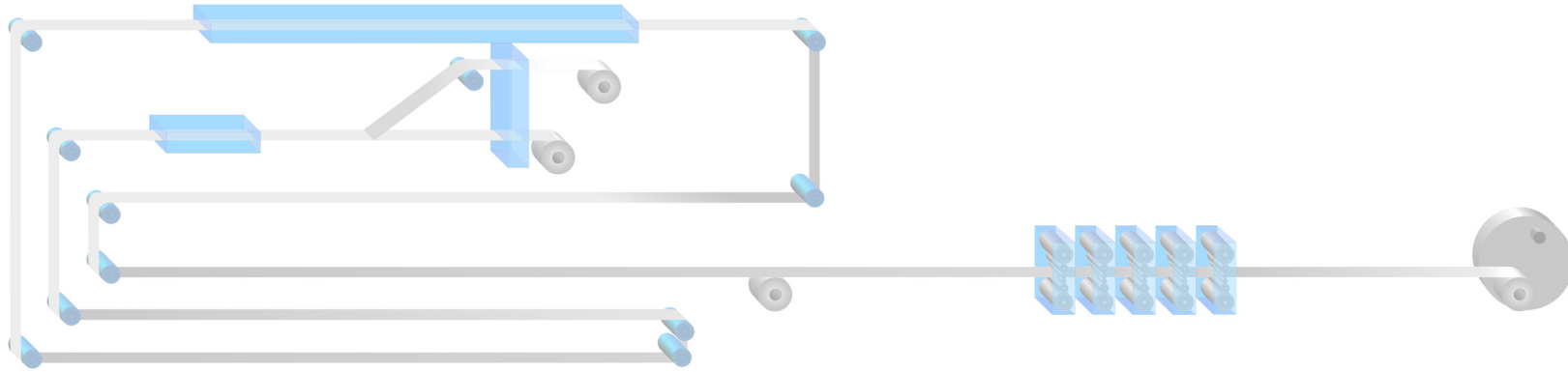
Boyanabilirlik



Geri Dönüşüm İmkânı

2.1 ÜRETİM SÜRECİ

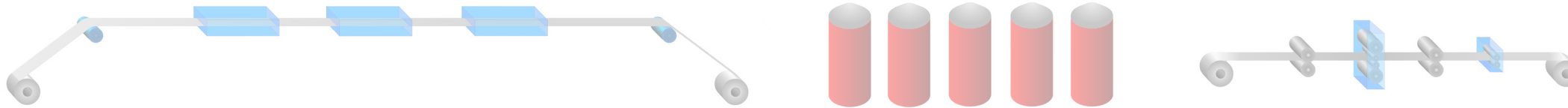
PLTCM (Sürekli Asitleme - Tandem Soğuk Hadde)



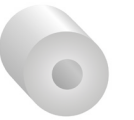
CRFH



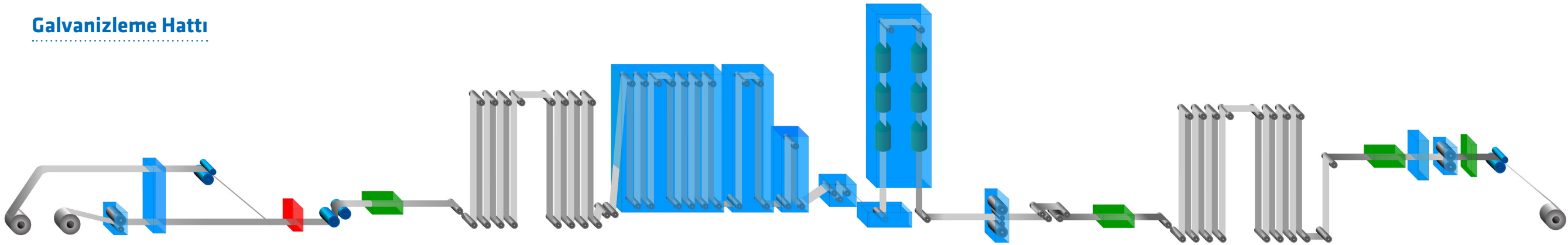
Alkali Temizleme Hattı - Tavlama Hattı - Temper Hattı



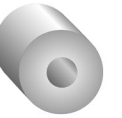
CR



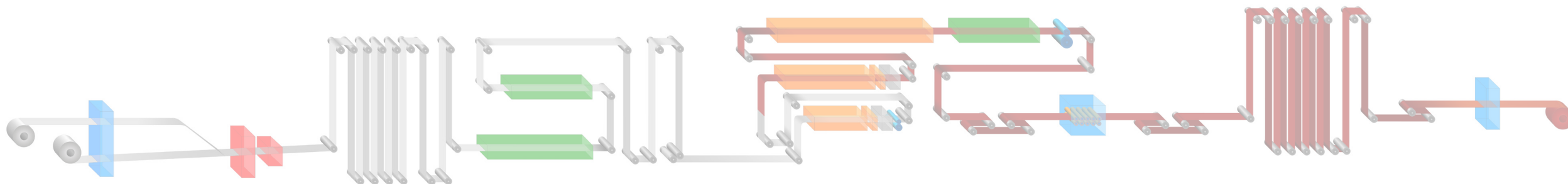
Galvanizleme Hattı



GI



Boyama Hattı



PPGI



2.2 KULLANIM ALANLARI

Kullanım Alanları

Otomotiv, Beyaz Eşya, İnşaat ve Yapı



STANDART VE KALİTE 2.3

	Ürün Grubu	TATÇELİK Kaliteleri	Standart Kaliteleri	Standart	Benzer Standart Karşılıkları			
					ASTM Standardı	EN Standardı	JIS Standardı	AS/NZS Standardı
Galvaniz Kaplı Ürünler	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri	GZR DX51D+Z	DX51D+Z	EN 10346:2015	CS Type C	-	SGCC	G1-G2
		GZR DX52D+Z	DX52D+Z	EN 10346:2015	CS Type B	-	SGCD1	G2
		GZR DX53D+Z	DX53D+Z	EN 10346:2015	FS Type B	-	SGCD2	G3
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Çok Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri	GZR DX54D+Z	DX54D+Z	EN 10346:2015	DDS Type A	-	SGCD3	-
		GZR DX56D+Z ^{(1) (3)}	DX56D+Z	EN 10346:2015	EDDS	-	-	-
		GZR DX57D+Z ⁽³⁾	DX57D+Z	EN 10346:2015	EDDS	-	-	-
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri	GZR CS Type C ⁽¹⁾	CS Type C	ASTM A653M:2015	CS Type C	DX51D+Z	SGCC	G1-G2
		GZR CS Type B ⁽¹⁾	CS Type B	ASTM A653M:2015	CS Type B	DX52D+Z	SGCD1	G2
		GZR FS Type B ⁽¹⁾	FS Type B	ASTM A653M:2015	FS Type B	DX53D+Z	SGCD2	G3
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Çok Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri	GZR DDS Type A ⁽¹⁾	DDS Type A	ASTM A653M:2015	DDS Type A	DX54D+Z	SGCD3	-
		GZR HCT450X ⁽³⁾	HCT450X	EN 10346:2015	-	-	-	-
		GZR HCT490X ⁽³⁾	HCT490X	EN 10346:2015	-	-	-	-
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Yüksek Akma Dayanımlı Çift Fazlı Çelik Kaliteleri	GZR HCT590X ⁽³⁾	HCT590X	EN 10346:2015	-	-	-	-
		GZR S220GD+Z	S220GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 230	-	SGCC	-
		GZR S250GD+Z	S250GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 255	-	SGC340	G250
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Yapı Çeliği Kaliteleri	GZR S280GD+Z	S280GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 275	-	SGC400	-
		GZR S320GD+Z	S320GD+Z	EN 10346:2015	ASTM A53 HSLAS Gr. 340	-	SGC440	G300
		GZR S350GD+Z	S350GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 340	-	SGC490	G350
		GZR S390GD+Z ⁽¹⁾	S390GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 410	-	-	-
		GZR S420GD+Z ⁽¹⁾	S420GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 410	-	-	-
		GZR S450GD+Z ^{(1) (3)}	S450GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 480	-	-	G450
		GZR S550GD+Z ^{(1) (3)}	S550GD+Z	EN 10346:2015	SS Gr. 550	-	SGC570	G500 - G550
		GZR SSGRADE33 ⁽¹⁾	SS Gr. 230	ASTM A653M:2015	-	S220GD+Z	SGCC	-
		GZR SSGRADE50 ⁽¹⁾	SS Gr. 340	ASTM A653M:2015	-	S350GD+Z	SGC490	G350
		GZR SSGRADE80 ⁽¹⁾	SS Gr. 550	ASTM A653M:2015	-	S550GD+Z	SGC570	G500 - G550
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Fırın Sertleşmeli Çelik Kaliteleri	GZR HX180BD+Z ^{(1) (2) (3)}	HX180BD+Z	EN 10346:2015	-	-	-	-
		GZR HX220BD+Z ^{(1) (2) (3)}	HX220BD+Z	EN 10346:2015	BHS Gr. 180	-	-	-
		GZR HX260BD+Z ^{(1) (2) (3)}	HX260BD+Z	EN 10346:2015	SHS Gr. 210	-	-	-
		GZR HX300BD+Z ^{(1) (2) (3)}	HX300BD+Z	EN 10346:2015	BHS Gr. 210	-	-	-
		GZR HX340BD+Z ^{(1) (2) (3)}	HX340BD+Z	EN 10346:2015	SHS Gr. 280	-	-	-
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Çok Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri	GZR HX180YD+Z ^{(1) (2) (3)}	HX180YD+Z	EN 10346:2015	BHS Gr. 280	-	-	-
		GZR HX220YD+Z ^{(1) (2) (3)}	HX220YD+Z	EN 10346:2015	-	-	-	-
		GZR HX260YD+Z ^{(1) (2) (3)}	HX260YD+Z	EN 10346:2015	SHS Gr. 300	-	-	-
		GZR HX300YD+Z ^{(1) (2) (3)}	HX300YD+Z	EN 10346:2015	BHS Gr. 300	-	-	-
		GZR HX260LAD+Z ⁽¹⁾	HX260LAD+Z	EN 10346:2015	-	-	-	-
	Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Yüksek Mukavemetli Düşük Alaşımlı Çelik Kaliteleri	GZR HX300LAD+Z ⁽¹⁾	HX300LAD+Z	EN 10346:2015	-	-	-	-
		GZR HX340LAD+Z ⁽¹⁾	HX340LAD+Z	EN 10346:2015	-	-	-	-
		GZR HX380LAD+Z ⁽³⁾	HX380LAD+Z	EN 10346:2015	-	-	-	-
		GZR HX420LAD+Z ⁽³⁾	HX420LAD+Z	EN 10346:2015	-	-	-	-
		GZR HX460LAD+Z ⁽³⁾	HX460LAD+Z	EN 10346:2015	-	-	-	-
		GZR HX500LAD+Z ⁽³⁾	HX500LAD+Z	EN 10346:2015	-	-	-	-

1 - Sipariş aşamasında en yakın EN standartları üzerinden görüşmeye tabidir.

2 - Burada belirtilmeyen diğer hususlar ve/veya toleranslar sipariş aşamasında görüşmeye tabidir.

3 - Geliştirme aşamasında.

2.4 ÜRETİM LİMİTLERİ

Ürün Grubu	Min. Kalınlık	Max Kalınlık	Min. Genişlik	Max Genişlik	Yüzey Kalitesi	Kaplama Ağırlığı	Yüzey Tipi	Pasivasyon Tipi	Yağlama Tipi	İç Çap
Galvaniz	0,30	3,00	900	1300	A	60/600	Parlak (BR) Yarı Parlak (SB) Mat (M) Pürüzlü (R)	Kromatlı Kromatsız	0 - 3,00 gr / m ²	610/508
Galvaniz	0,30	3,00	900	1300	B	60/275	Parlak (BR) Yarı Parlak (SB) Mat (M) Pürüzlü (R)	Kromatlı Kromatsız	0 - 3,00 gr / m ²	610/508

		Sipariş Genişliği (mm)									
		800	900	1000	1100	1200	1250	1280	1300		
Sipariş Kalınlığı (mm)	3.50									3.50	Sipariş Kalınlığı (mm)
	3.00		•	•	•	•	•	•		3.00	
	2.50		•	•	•	•	•	•		2.50	
	2.00		•	•	•	•	•	•		2.00	
	1.50		•	•	•	•	•	•		1.50	
	1.00		•	•	•	•	•	•		1.00	
	0.50		•	•	•	•	•	•		0.50	
	0.49		•	•	•	•	•	•		0.49	
	0.40		•	•	•	•	•	•		0.40	
	0.39		•	•	•	•	•	•		0.39	
	0.35		•	•	•	•	•	•		0.35	
	0.34		•	•	•	•	•	•		0.34	
	0.30		•	•	•	•	•	•		0.30	
	0.25									0.25	
		800	900	1000	1100	1200	1250	1280	1300		
Sipariş Genişliği (mm)											

2.5 MEKANİK VE KİMYASAL ÖZELLİKLER

Çinko ile Kaplanmış Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri

Kimyasal Bileşim (%)								
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Ti (max.)
DX51D+Z	DX51D+Z	EN 10346:2015	0,18	1,20	0,12	0,045	0,50	0,30
DX52D+Z	DX52D+Z	EN 10346:2015	0,12	0,60	0,10	0,045	0,50	0,30

Mekanik Özellikler					
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm ² (max.)	Rm N/mm ²	A (%) A80 (min.)
DX51D+Z	DX51D+Z	EN 10346:2015	-	270-500	22
DX52D+Z	DX52D+Z	EN 10346:2015	140-300	270-420	26

Çinko ile Kaplanmış Çok Düşük Karbonlu Çelik Kaliteleri

Kimyasal Bileşim (%)								
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Ti (max.)
DX53D+Z	DX53D+Z	EN 10346:2015	0,12	0,60	0,10	0,045	0,50	0,30
DX54D+Z	DX54D+Z	EN 10346:2015	0,12	0,60	0,10	0,045	0,50	0,30
DX56D+Z	DX56D+Z	EN 10346:2015	0,12	0,60	0,10	0,045	0,50	0,30
DX57D+Z	DX57D+Z	EN 10346:2015	0,12	0,60	0,10	0,045	0,50	0,30

Mekanik Özellikler							
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm ² (max.)	Rm N/mm ²	A (%) A80 (min.)	r90 (min.)	n90 (min.)
DX53D+Z	DX53D+Z	EN 10346:2015	140-260	270-380	30	-	-
DX54D+Z	DX54D+Z	EN 10346:2015	120-220	260-350	36	1,60	0,18
DX56D+Z	DX56D+Z	EN 10346:2015	120-180	260-350	39	1,90	0,21
DX57D+Z	DX57D+Z	EN 10346:2015	120-170	260-350	41	2,10	0,22

Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Yapı Çeliği Kaliteleri

Kimyasal Bileşim (%)								
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Ti (max.)
S220GD+Z	S220GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S250GD+Z	S250GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S280GD+Z	S280GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S320GD+Z	S320GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S350GD+Z	S350GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S390GD+Z	S390GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S420GD+Z	S420GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S450GD+Z	S450GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-
S550GD+Z	S550GD+Z	EN 10346:2015	0,20	1,70	0,10	0,045	0,60	-

Mekanik Özellikler					
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm ² (min.)	Rm N/mm ² (min.)	A (%) A80 (min.)
S220GD+Z	S220GD+Z	EN 10346:2015	220	300	20
S250GD+Z	S250GD+Z	EN 10346:2015	250	330	19
S280GD+Z	S280GD+Z	EN 10346:2015	280	360	18
S320GD+Z	S320GD+Z	EN 10346:2015	320	390	17
S350GD+Z	S350GD+Z	EN 10346:2015	350	420	16
S390GD+Z	S390GD+Z	EN 10346:2015	390	460	16
S420GD+Z	S420GD+Z	EN 10346:2015	420	480	15
S450GD+Z	S450GD+Z	EN 10346:2015	450	510	14
S550GD+Z	S550GD+Z	EN 10346:2015	550	560	-

Çinko ile Kaplanmış Yüksek Mukavemetli Düşük Alaşımli Çelik Kaliteleri

Kimyasal Bileşim (%)										
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Al Total (min.)	Nb (max.)	Ti (max.)
HX260LAD+Z	HX260LAD+Z	EN 10346:2015	0,11	1,00	0,03	0,025	0,50	0,015	0,09	0,15
HX300LAD+Z	HX300LAD+Z	EN 10346:2015	0,12	1,40	0,03	0,025	0,50	0,015	0,09	0,15
HX340LAD+Z	HX340LAD+Z	EN 10346:2015	0,12	1,40	0,03	0,025	0,50	0,015	0,10	0,15
HX380LAD+Z	HX380LAD+Z	EN 10346:2015	0,12	1,50	0,03	0,025	0,50	0,015	0,10	0,15
HX420LAD+Z	HX420LAD+Z	EN 10346:2015	0,12	1,60	0,03	0,025	0,50	0,015	0,10	0,15
HX460LAD+Z	HX460LAD+Z	EN 10346:2015	0,15	1,70	0,03	0,025	0,50	0,015	0,10	0,15
HX500LAD+Z	HX500LAD+Z	EN 10346:2015	0,15	1,70	0,03	0,025	0,50	0,015	0,10	0,15

Mekanik Özellikler					
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm² (max.)	Rm N/mm²	A (%) A80 (min.)
HX260LAD+Z	HX260LAD+Z	EN 10346:2015	260-330	350-430	26
HX300LAD+Z	HX300LAD+Z	EN 10346:2015	300-380	380-480	23
HX340LAD+Z	HX340LAD+Z	EN 10346:2015	340-420	410-510	21
HX380LAD+Z	HX380LAD+Z	EN 10346:2015	380-480	440-560	19
HX420LAD+Z	HX420LAD+Z	EN 10346:2015	420-520	470-590	17
HX460LAD+Z	HX460LAD+Z	EN 10346:2015	460-560	500-640	15
HX500LAD+Z	HX500LAD+Z	EN 10346:2015	500-620	530-690	13

Çinko ile Kaplanmış Yüksek Akma Dayanımlı Çift Fazlı Çelik Kalitesi

Kimyasal Bileşim (%)												
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Al total	Cr+ Mo (max.)	Nb + Ti (max.)	V (max.)	B (max.)
HCT450X	HCT450X	EN 10346:2015	0,14	2,00	0,08	0,015	0,75	0,015-1,0	1,00	0,15	0,20	0,005
HCT490X	HCT490X	EN 10346:2015	0,14	2,00	0,08	0,015	0,75	0,015-1,0	1,00	0,15	0,20	0,005
HCT590X	HCT590X	EN 10346:2015	0,15	2,50	0,04	0,015	0,75	0,015-1,5	1,40	0,15	0,20	0,005

Mekanik Özellikler							
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm²	Rm N/mm² (min.)	A (%) A80 (min.)	n10-UE (min.)	BH2 N/mm² (min.)
HCT450X	HCT450X	EN 10346:2015	260-340	450	27	0,16	30
HCT490X	HCT490X	EN 10346:2015	290-380	490	24	0,15	30
HCT590X	HCT590X	EN 10346:2015	330-430	590	20	0,14	30

Çinko ile Kaplanmış Düşük Karbonlu Çelik Kalitesi

Kimyasal Bileşim (%)														
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Al (min.)	Cu (max.)	Ni (max.)	Cr (max.)	Mo (max.)	V (max.)	Nb max.)	Ti (max.)
CS Type B	CS Type B	ASTM A653M:2015	0,02-0,15	0,60	0,03	0,035	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025
CS Type C	CS Type C	ASTM A653M:2015	0,08	0,60	0,10	0,035	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025
FS Type B	FS Type B	ASTM A653M:2015	0,02-0,10	0,50	0,02	0,03	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025
DDS Type A	DDS Type A	ASTM A653M:2015	0,06	0,50	0,02	0,025	0,01	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025

Mekanik Özellikler					
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm² (min.)	Rm N/mm² (min.)	A (%) A50 (min.)
CS Type B	CS Type B	ASTM A653M:2015	205-380	-	20
CS Type C	CS Type C	ASTM A653M:2015	170-410	-	15
FS Type B	FS Type B	ASTM A653M:2015	170-310	-	26
DDS Type A	DDS Type A	ASTM A653M:2015	140-240	-	32

Soğuk Şekillendirme İşlemine Uygun Çinko ile Kaplanmış Yapı Çeliği Kaliteleri

Kimyasal Bileşim (%)														
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	C (max.)	Mn (max.)	P (max.)	S (max.)	Si (max.)	Cu (max.)	Ni (max.)	Cr (max.)	Mo (max.)	V (max.)	Nb (max.)	Ti (max.)
SSGRADE33	SS Gr. 230	ASTM A653M:2015	0,20	1,35	0,10	0,04	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025
SSGRADE50	SS Gr. 340	ASTM A653M:2015	0,25	1,35	0,20	0,04	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025
SSGRADE80	SS Gr. 550	ASTM A653M:2015	0,20	1,35	0,04	0,04	-	0,25	0,20	0,15	0,06	0,008	0,008	0,025

Mekanik Özellikler					
TATÇELİK Kalitesi	Kalite	Standart	Re N/mm² (min.)	Rm N/mm² (min.)	A (%) A50 (min.)
SSGRADE33	SS Gr. 230	ASTM A653M:2015	230	310	20
SSGRADE50	SS Gr. 340	ASTM A653M:2015	340	450	12
SSGRADE80	SS Gr. 550	ASTM A653M:2015	550	570	-

KALİTE KONTROL | 2.6

Mekanik Testler

- ✓ Çekme Testi
- ✓ Dökülme Testi
- ✓ Yüzey Pürüzlük Testi
- ✓ Sertlik Testi (İsteğe bağlı olarak)
- ✓ Katlama Testi

Kimyasal Analiz

- ✓ Galvaniz Kaplama Ağırlığı Testi
- ✓ Pota Elementel Analiz – OES
- ✓ Kromat Analizi

ÇELİK SERVİS HİZMETLERİ



3.1

BOY KESME LEVHA SAC

Soğuk haddelenmiş rulo, galvanizli rulo, boyalı rulo boy kesimi için teknik özellikler;

Kalınlık : 0.30 - 6.00 mm
Genişlik : 350 - 1600 mm
Boy : 500 - 6000 mm

Paketleme : Boy kesilmiş levha saclar palet üzerine, kağıt veya çelik ambalaj ile paketlenmektedir.

3.2

DİLİMLENMİŞ RULO SAC

Soğuk haddelenmiş rulo, galvanizli rulo, boyalı rulo dilme işlemi için teknik özellikler;

Kalınlık : 0,30 - 4,00 mm
Genişlik : 20 - 1600 mm

Paketleme : Dilinmiş rulo saclar, paletli veya paletsiz, dikey veya yatay olarak paketlenmektedir.



Tatçelik üretimlerinin yanı sıra müşterilerinin talepleri doğrultusunda boy kesme ve dilme ve formlama işlemlerini gerçekleştirmektedir.

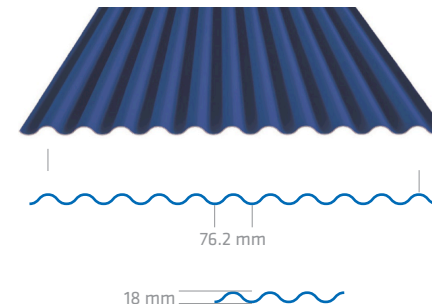


3.3

FORMLANMIŞ BOYALI VE GALVANİZLİ YASSI SAC

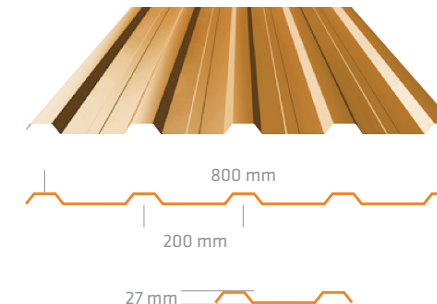
Oluk Formu

Kalınlık : 0,25-0,80 mm
Genişlik : 875 mm Maks.
Boy : 6000 mm
Form : 18 / 76,2



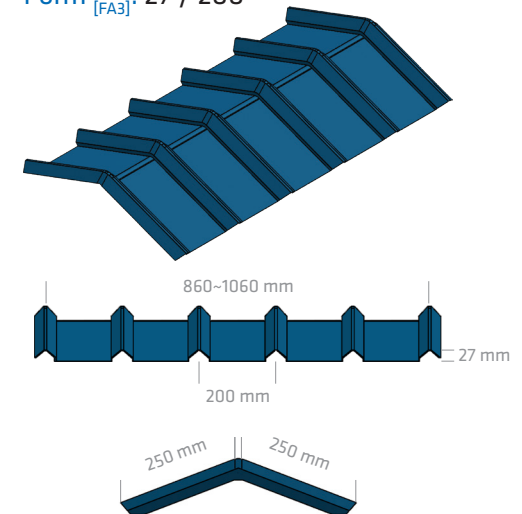
Trapez Formu

Kalınlık : 0,25-1,20 mm
Genişlik : 860 mm ve 1060 mm
Boy : 500mm - 14.000 mm
Form : 27 / 200



Mahya Formu

Genişlik : 860 mm veya 1060 mm
Boy : 500 mm (250-250) - 3000 mm (1500+1500)
Form _[FA3] : 27 / 200



TATMETAL ÇELİK SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Vergi Dairesi : Büyük Mükellefler Vergi Dairesi

Vergi No : 831 044 0672

Fatura Adresi : Hamzafakıhlı Mah. Ebetaşı Sok. No:1 Ereğli / Zonguldak



Genel Müdürlük

Adres : Küçükbakkalköy Mah. Merdivenköy Yolu Cad. Rüya Sok. No: 12 Kat: 20
Vogue Business Center PK: 34750 Ataşehir/ İstanbul

Telefon : +90 216 574 08 28



Ereğli Ofis

Adres : Hamzafakıhlı Mah. Ebetaşı Sok. No:1 Ereğli / Zonguldak



Bursa Ofis

Adres : Konak Mahallesi Barış Sokak Ofis Artı İş Merkezi, No:3 Kat:6 D:31 Nilüfer Bursa

Telefon : +90 224 249 03 63



Çelik Servis Merkezi - 1

Adres : Bölücek Mah. 2 Numaralı Sanayi Sok. No: 32 Ereğli/ Zonguldak

Telefon : +90 372 318 00 27 / 29



Çelik Servis Merkezi - 2

Adres : Hamza Fakıhlı Köyü Girişi Ereğli/ Zonguldak

Telefon : +90 372 334 35 85



Soğuk Haddeleme, Galvanizleme ve Boyama Tesisleri

Adres : Hamzafakıhlı Mah. Organize Sanayi Bölgesi 2 NOLU Yol Sok. No:1 Ereğli / Zonguldak

Telefon : +90 372 334 37 30

Mail Adresleri

İç Satış : satis@tatmetal.com.tr

İhracat : export@tatmetal.com.tr

www.tatmetal.com.tr